



Hydraulikflüssigkeit für hohe Temperaturen und Drücke

Hydraulikflüssigkeit für hohe Temperaturen und Drücke

- zink- und aschefreies Hochleistungsöl
- für hohe Ansprüche in der Schwerindustrie

EINSATZGEBIETE:

Azolla AF ist ein asche- und zinkfreies Hochleistungshydrauliköl, welches höchste Anforderungen an lange Standzeiten erfüllt. Azolla AF ist geeignet für alle Arten von Hydrauliksysteme die unter schwierigsten Bedingungen betrieben werden, in Werkzeugmaschinen, Spritzgussmaschinen, Pressen und anderen industriellen und mobilen Anlagen, insbesondere für Hydrauliksysteme in der Stahl- und Papierindustrie. Azolla AF ist geeignet für Flügelzell-, Kolben- und Zahnradpumpen, für empfindliche Hydraulikkreisläufe, die eine perfekte Filtrierbarkeit fordern. Das Produkt wird eingesetzt in Bereichen in denen ein hoher Verschleißschutz gefordert ist.

INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN:

AIST 127
DIN 51502 CLP
DIN 51524-2 HLP
GM LS-2
ISO 11158 HM
ISO 6743-4 HM
SAE MS 1004
US Steel 136

FREIGABEN:

Bosch Rexroth RE90245 (AF 32, 46, 68)
CNBM Xinjiang (AF 32, 46, 68)
Danieli Frohling (AF 22, 32, 46, 68, 100)
Eaton E-FDGN-TB0002-E
Gebr. Pfeiffer (AF 22, 46, 68)

Oerlikon Neumag (AF 46, 68)
Parker Denison HF0, HF1, HF2 (AF 22, 32, 46, 68)
Siempelkamp (AF 46, 68)
Terex (AF 46)
weitere auf Anfrage

TOTALENERGIES EMPFIEHLT DEN EINSATZ BEI:

FLSmidth (AF 22, 32, 46, 68, 100)
KHD (AF 32, 46, 68)
KHS (AF22; 32; 46; 68)
Metso (AF 32, 46, 68)

Renk (AF 32, 46, 68)
SMS (AF 22, 32, 46)
Sandvic (AF 32, 46, 68)
weitere auf Anfrage

ANWENDUNGSVORTEILE:

hoher Verschleißschutz gewährleistet ein Maximum an Lebensdauer der Anlage
überlegene Temperaturbeständigkeit verhindert Schlamm- und Festschlamm-Bildung auch bei hohen Temperaturen
sehr gute Oxidationsstabilität gewährleistet eine lange Nutzungsdauer des Fluids
bemerkenswerte Filtrierbarkeit, auch in Gegenwart von Wasser
exzellente hydrolytische Stabilität beugt Filterverstopfungen vor
exzellenter Schutz gegen Rost und Korrosion
gutes Schaumverhalten und Luftabscheidevermögen
gute Demulgierbarkeit gewährleistet schnelle Abtrennung von Wasser

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	100
Viskositätsindex	ASTM D 2270		100
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m ³	861
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	263
Pourpoint	ASTM D 97	°C	- 33
Schaumverhalten	DIN 51566	ml/ml	<30/0
FZG (A/8,3/90)	DIN 51354-2	Stufe	>12

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.

GEBINDE

Artikelnummer	VPE
127480	208 L

**TotalEnergies Marketing
Deutschland GmbH**

Direktion Schmierstoffe
Jean-Monnet-Straße 2
10557 Berlin

Azolla AF 100

March / 2025

TotalEnergies.de

